

# Obsah

Vodící vozík  
Montáž

Návod k použití - Originální  
vydání

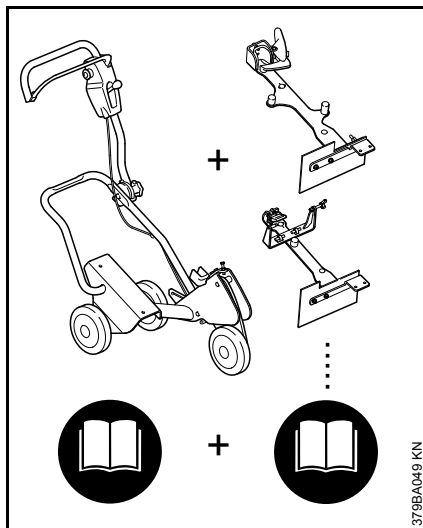
Vytisknuto na bezchlórově běleném papíru.  
Tiskové barvy obsahují rostlinné oleje, papír je recyklovatelný.

© ANDREAS STIHL AG & Co. KG, 2016  
0458-537-9921-A - VAZ.G16.  
0000000856\_005\_CZ

**STIHL**®

FW 20 - TS 700, TS 800

## Vodící vozík



Pro obdržení kompletního vodícího vozíku FW 20 se smontuje základní vozík **a** montážní sada.

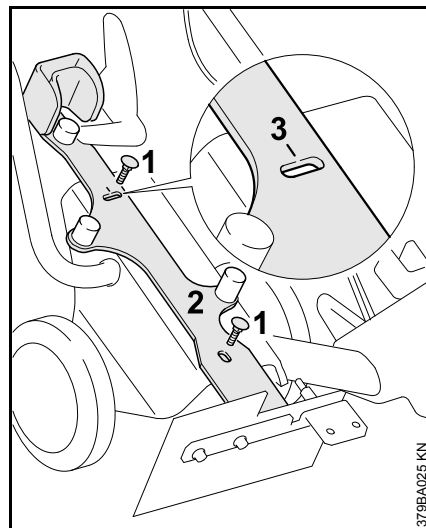
Kompletní návod k použití pro vodící vozík se z tohoto důvodu skládá ze dvou návodů k použití – pro vlastní základní vozík FW 20 **a** pro montážní sadu FW-TS.

Ještě před prvním uvedením stroje do provozu si bezpodmínečně pozorně přečtěte vždy **oba dva** návody k použití a bezpečně je uložte pro pozdější použití.

Navíc je třeba dbát na návod k použití pro používaný rozbrušovací stroj.

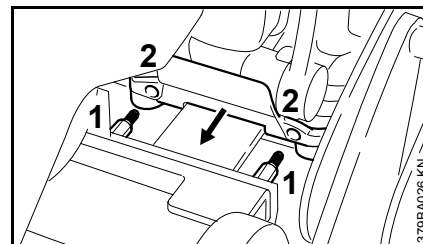
## Montáž

### Montáž upínky

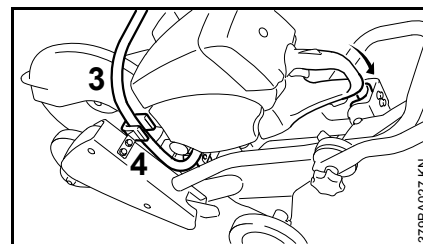


- Šrouby (1) M8x25 prostrčit zeshora podélnými otvory v upínce (2).
- Upínku vyrovnat tak, aby vrub (3) na vrchním podélném otvoru ležel vystředěně ke šroubu.
- Šestihrannou matici s podložkou našroubovat a pevně utáhnout.

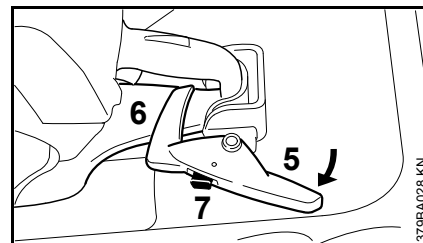
### Osazení rozbrušovacím strojem



- Rozbrušovací stroj nasadit tak, aby šrouby (1) zapadly do otvorů podpěrky (2).

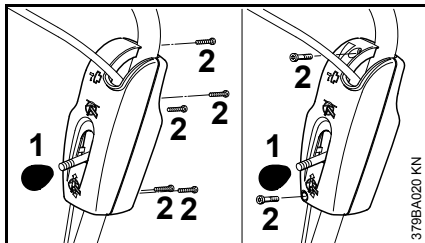


- Trubka rukojeti (3) musí být uložena do přidržovacího třmenu (4).



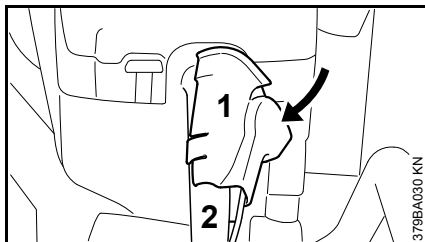
- Aretační páčku (5) otočit přes ochranný kryt ruky (6) a nechat ji zapadnout.
- Aretační západka (7) vyskočí a rukojeť je zafixována.

## Montáž ovládání plynu

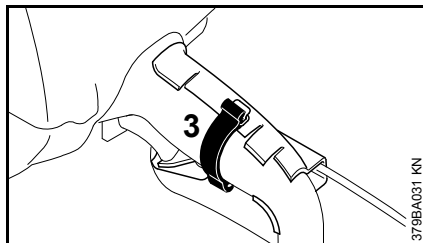


- Knoflíkovou hlavici (1) na páčce pro přestavování hloubky řezu odšroubovat a sejmout.
- Šrouby (2) vyšroubovat a polovinu tělesa sejmout.

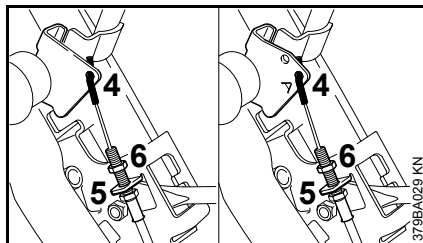
## Montáž plynového bodnu



- Úchytku plynového bodnu (1) nasunout ze strany na rukojeť (2) a nechat ji zapadnout.

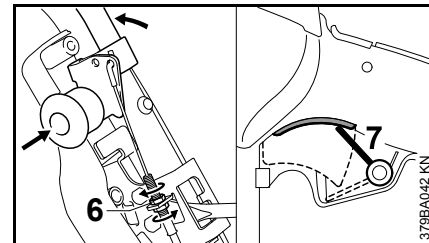


- Úchytku plynového bodnu připevnit pryžovým páskem (3).
- Horní šestihrannou matici odšroubovat ze závitové objímky plynového bodnu a sejmout ji.



- Vsvku plynového bodnu (4) a závitovou objímku prosunout držákem (5).
- Šestihrannou matici (6) našroubovat.
- Vsvku plynového bodnu zavěsit do upínacího otvoru (A).

## Seřízení plynového bodnu



- Ovládání plynu uvést do polohy plného plynu.
- Plynový bodnen napnout spodní maticí tak, až je páčka (7) až na doraz – plynová páčka je v poloze plného plynu.
- Šestihrannou matici (6) pevně utáhnout.
- Ovládání plynu povolit – poloha volnoběhu – plynová páčka rozbrušovacího stroje se musí nacházet v poloze volnoběhu.
- Poloviny tělesa opět sešroubovat dohromady a knoflíkovou hlavici našroubovat na páčku.

## Demontáž rozbrušovacího stroje

- Aretační západku na aretační páčce zamáčknout a aretační páčku vytočit z ochranného krytu ruky.
- Pryžový pásek povolit a úchytka plynového bodnu z rukojeti odstranit.
- Rozbrušovací stroj sejmout.

## **Zkušební řez**

---

Pokud by při zkušebním řezu ve srovnání se šířkou segmentu rozbrušovacího kotouče vznikla podstatně širší řezná spára (cca. 1,5 násobek šířky segmentu), je bezpodmínečně nutné zkontrolovat, je-li rozbrušovací kotouč správně namontován.

## **Při přepravě**

---

K prostorově úsporné přepravě lze hvězdicové ruční kolečko povolit a vodící madlo sklopit dopředu (případně namontovanou vodní nádrž demontovat).